



PAQUES



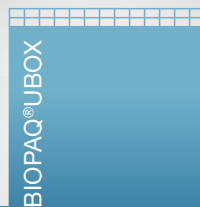
BIOPAQ[®]UBOX

Tratamento de esgoto anaeróbico/aeróbico

Tratamento de esgoto combinado anaeróbico/aeróbico em um sistema altamente eficiente, com baixos custos operacionais e emissão zero de odor.

Concepção modular para o tratamento de esgoto na área urbana

O BIOPAQ®UBOX combina o tratamento biológico de esgoto e a purificação do biogás em um reator com alta eficiência, baixo custo operacional, tamanho reduzido e emissão zero de odor. O sistema fornece um tratamento de esgotos de quatro etapas: tratamento anaeróbio, tratamento aeróbio complementar, clarificação secundária e purificação do biogás.



O BIOPAQ®UBOX foi concebido pela Paques, líder mundial em tratamento anaeróbio, águas residuais e biogás. Com mais de 40 anos de experiência, mais de 1.500 referências em estações de tratamento de águas residuais e mais de 290 referências em sistemas de purificação de biogás, a Paques é capaz de fornecer a todos os seus clientes um sistema de tratamento de esgoto feito sob medida que atende a todas as exigências ambientais.

About BIOPAQ®UBOX

- Tecnologia comprovada, com mais de 17 anos de experiência operacional;
- Referências do BIOPAQ®UBOX disponíveis em todo o mundo;
- Inovação contínua;
- Disponível para todos os tamanhos de estações de tratamento de esgoto;
- Pequena área útil ocupada, também aplicável em área urbana;
- Produção de biogás rico em energia 'verde';
- Sistema modular - solução feita sob medida;
- Disponibilidade mundial.

BIOPAQ®UBOX, como funciona

- 1** O esgoto entra no sistema de alimentação/distribuição, no qual é uniformemente distribuído e agitado na etapa de digestão anaeróbia
- 2** Na etapa anaeróbia, sem consumo de energia, componentes orgânicos são convertidos em metano (biogás) e coletado no separador trifásico
- 3** Para a continuação do tratamento, o efluente é levado até a etapa aeróbia através de passagens anti-retorno
- 4** O biogás coletado é levado para o lavador de gases, onde ocorre a sua dessulfurização sem a adição de produtos químicos
- 5** Na etapa aeróbia, difusores de ar do tipo bolhas finas distribuem o ar ao longo da seção e a carga orgânica remanescente da etapa aeróbia é oxidada, assim como sobras de compostos que possam conferir odor ao efluente
- 6** O tratamento final é realizado no decantador, onde o efluente é clarificado através decantação e retenção da biomassa pela sua grande área de contato
- 7** O efluente tratado deixa o reator
- 8** O biogás sem H₂S deixa o reator

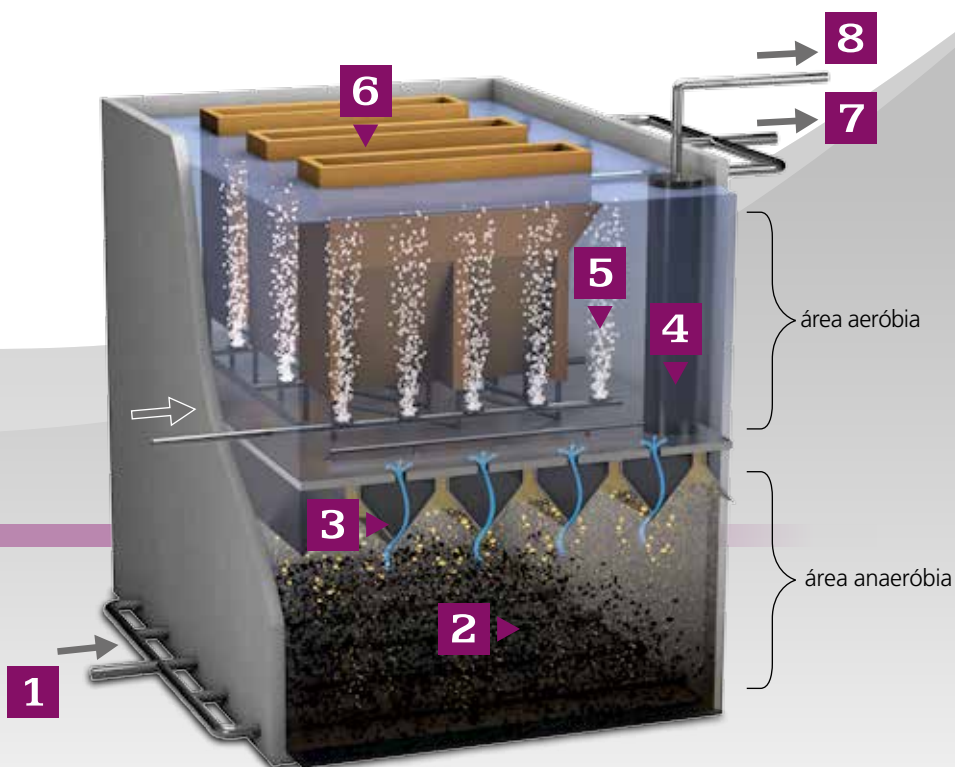
BIOPAQ®UBOX

Descrição técnica

A concepção modular BIOPAQ®UBOX é adequada para as capacidades de 5, 10, 15, 20, 30 e 40 mil habitantes. Porém, combinando-se estes diferentes módulos, é possível implantar estações de maiores capacidades. A implantação em etapas também se faz possível, o que evita a ociosidade e permite futuras expansões a fim de garantir projetos de longo alcance. O BIOPAQ®UBOX tem um sistema exclusivo de alimentação pressurizada anti-entupimento, o que garante a distribuição uniforme e um tratamento anaeróbio eficiente do esgoto, evitando a compactação do lodo.

Características do BIOPAQ®UBOX

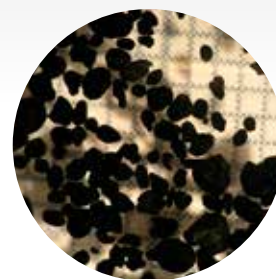
- Concepção modular para capacidades de 5 a 40 mil habitantes;
- Equipamento modular;
- Nenhuma emissão de odor;
- Adequado para áreas urbanas;
- Baixo consumo de energia;
- Baixa geração de lodo;
- Pequena área ocupada;
- Reutilização de energia pela produção de biogás;
- Alta retenção de lodo biológico;
- Alta eficiência na remoção de DBO > 90%;
- Limpeza automática sem parada da operação.



- Concepção durável, construída com placas de polipropileno, com uma vida útil > 50 anos
- Controle de qualidade e fabricação industrial.



- Bicos especiais de ar evitam o entupimento e a incrustação de sólidos nas superfícies do equipamento.
- A limpeza é executada automaticamente, sem a interrupção da operação.



- Excelente retenção de lodo.

